

Con comparatore

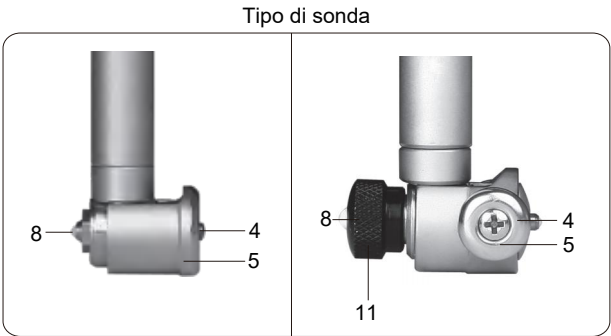
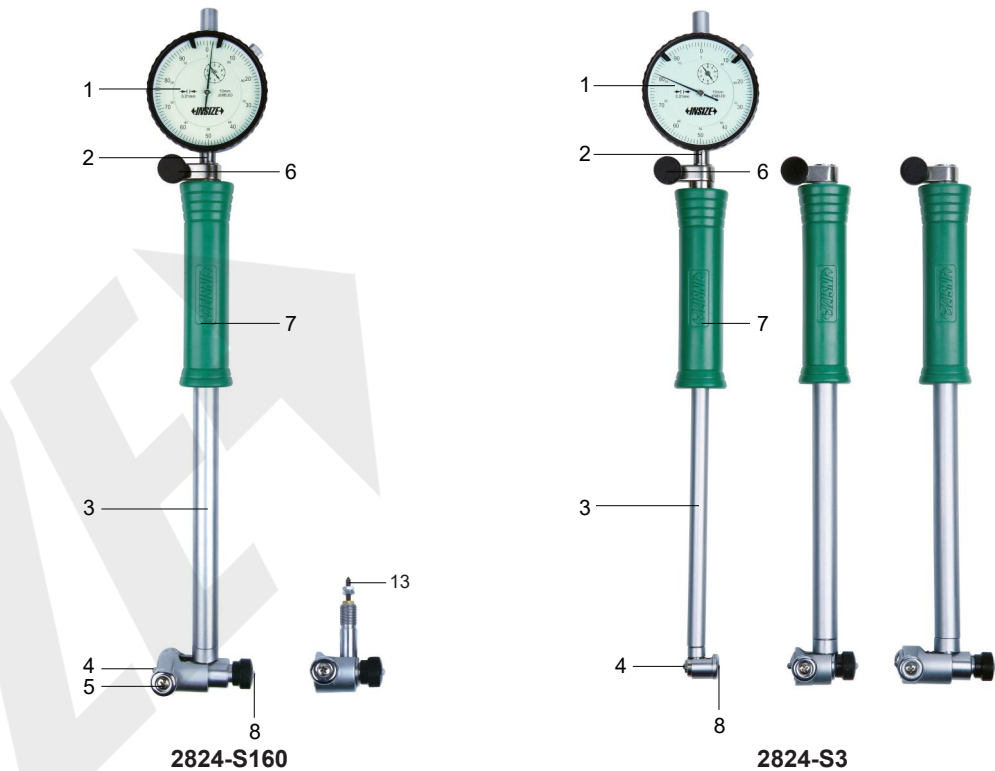
| Codice    | Gamma    | Indicator                                                                            | Calibri per alesaggio inclusi                                                                      | Precisione                                                | Ripetibilità |
|-----------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------|
| 2824-S160 | 35-160mm | indicatore del quadrante, codice <b>2308-10FA</b> , gamma 10 mm, graduazione 0,01 mm | ① 35-50mm (il comparatore e la maniglia non sono inclusi)<br>② 50-160mm                            | 35-50mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm                     | 0,003mm      |
| 2824-S3   | 18-160mm | indicatore del quadrante, codice <b>2308-10FA</b> , gamma 10 mm, graduazione 0.01 mm | ① 18-35mm<br>② 35-60mm (il comparatore non è incluso)<br>③ 50-160mm (il comparatore non è incluso) | 18-35mm ±0,015mm<br>35-60mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm | 0,003mm      |

Con comparatore

| Codice    | Gamma    | Indicator                                                                                                                 | Calibri per alesaggio inclusi                                                                                    | Precisione                                                | Ripetibilità |
|-----------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------|
| 2724-S160 | 35-160mm | indicatore digitale, codice <b>2108-10F</b> gamma 12,7mm/0.5" risoluzione 0.002mm/0,0001" (può passare a: 0,01mm/0,0005") | ① 35-50mm (l'indicatore digitale e la maniglia non sono inclusi)<br>② 50-160mm                                   | 35-50mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm                     | 0,003mm      |
| 2724-S3   | 18-160mm | indicatore digitale, codice <b>2108-10F</b> gamma 12,7mm/0,5" risoluzione 0,002mm/0,0001" (può passare a: 0,01mm/0,0005") | ① 18-35mm<br>② 35-60mm (l'indicatore digitale non è incluso)<br>③ 50-160mm (l'indicatore digitale non è incluso) | 18-35mm ±0,015mm<br>35-60mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm | 0,003mm      |

Con indicatore digitale impermeabile

| Codice      | Gamma    | Indicator                                                                                                                                                               | Calibri per alesaggio inclusi                                                                                    | Precisione                                                | Ripetibilità |
|-------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------|
| 2724-S160WP | 35-160mm | indicatore digitale impermeabile, codice <b>2137-10F</b> , gamma 12,7mm/0,5", antipolvere/impermeabile IP54, risoluzione 0,002mm/0,0001" (può passare a 0,01mm/0,0005") | ① 35-50mm (l'indicatore digitale e la maniglia non sono inclusi)<br>② 50-160mm                                   | 35-50mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm                     | 0,003mm      |
| 2724-S3WP   | 18-160mm | indicatore digitale impermeabile, codice <b>2137-10F</b> , gamma 12,7mm/0,5", antipolvere/impermeabile IP54, risoluzione 0,002mm/0,0001" (può passare a 0,01mm/0,0005") | ① 18-35mm<br>② 35-60mm (l'indicatore digitale non è incluso)<br>③ 50-160mm (l'indicatore digitale non è incluso) | 18-35mm ±0,015mm<br>35-60mm ±0,018mm<br>50-160mm ±0,018mm | 0,003mm      |



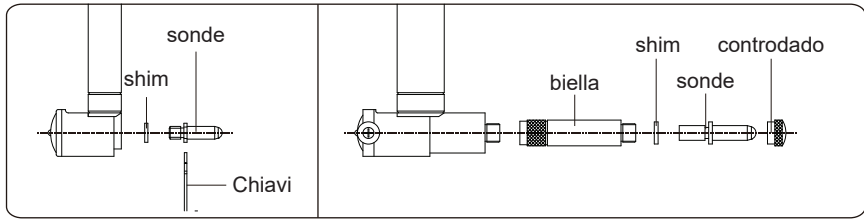
- 1-indicatore
- 2-boccola
- 3-spina dorsale
- 4-Sonde di attività
- 5-protezione del ponte
- 6-Dispositivo di bloccaggio della testa del contatore

- 7-azione meritoria
- 8-Sonde intercambiabili
- 9-biella
- 10-shim
- 11-Ghiere intercambiabili della sonda
- 12-Chiavi
- 13-testata dello stilo

1. I calibri per diametro interno sono utilizzati per misurazioni comparative. Vengono utilizzati principalmente per misurare le dimensioni del diametro interno del foro.

2. Il metodo di utilizzo è il seguente:

(1)Dimensioni di impostazione: selezionare la sonda intercambiabile, l'asta di giunzione e gli spessori appropriati in base alle dimensioni misurate, installarli secondo la figura seguente, assicurarsi che tutte le parti siano installate in modo affidabile e serrare la sonda con l'aiuto di una chiave per le specifiche inferiori a 35 mm. Dopo l'installazione, premere la sonda mobile con la mano per alcune volte; la lancetta dell'indicatore dovrebbe muoversi in modo fluido e flessibile senza alcun ristagno.



(2)Impostazione della misura di calibrazione: selezionare un calibro ad anello di calibrazione o un micrometro OD, o un foro standard di diametro e precisione noti, e calibrarlo pulendo la superficie di misurazione con cotone idrofilo o un panno morbido.

(3)Impostazione del punto zero (per calibrare il calibro ad anello come esempio); inserire il calibro del diametro interno nel calibro ad anello di calibrazione e oscillare avanti e indietro alcune volte (Fig.1), per individuare il "punto di inflessione" della lancetta (che indica il valore massimo indicato dalla tabella). Allentare la vite di bloccaggio della ghiera, ruotare la ghiera in modo che la linea "0" e la lancetta del "punto di inflessione" coincidano, quindi bloccare la vite di bloccaggio della ghiera. Ruotare più volte l'impugnatura per verificare l'allineamento della linea "0".

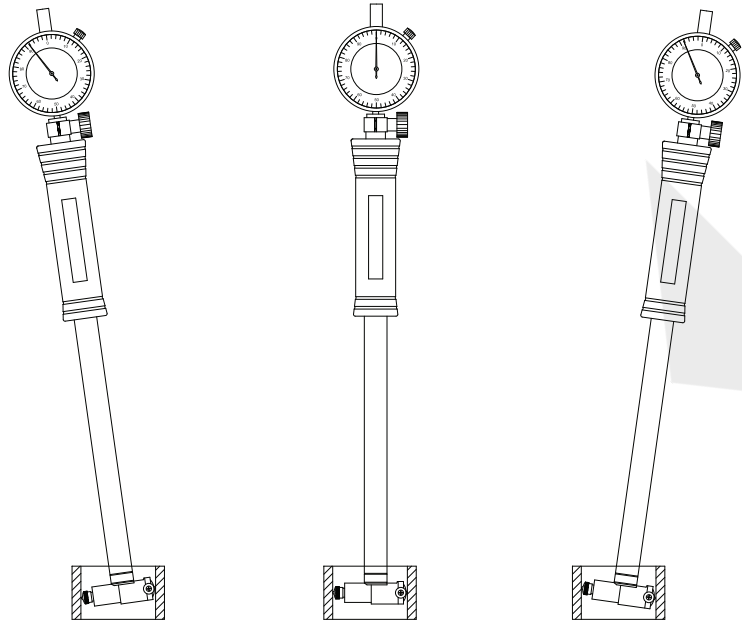


Fig.1

(4)Misurazione: posizionare il calibro I.D. nel foro misurato, far oscillare il calibro I.D. avanti e indietro alcune volte per trovare il "punto di inflessione" della lancetta (il valore più piccolo della misura misurata). Leggere i risultati della misurazione, la lettura della deviazione del puntatore che rappresenta il diametro del foro misurato e la differenza del diametro nominale del foro.

Quando si cambiano le sonde tra il modello 2824-S160 e il modello 2724-S160, la barra superiore della testa deve combaciare con i fori di montaggio della barra superiore all'interno dello stelo principale.

3.Accessori opzionali: Calibro ad anello di prova (serie 6312).

4. Note:

---Non inserire l'alesametro nel pezzo o nell'anello di regolazione dal lato dell'incudine. È necessario premere prima il punto di contatto e il ponte di protezione nell'anello di regolazione o nel pezzo da lavorare, quindi mettere l'incudine a contatto con la parete interna e ruotare leggermente l'alesametro in verticale.

---Non colpire il calibro e non permettere che venga colpito.

---Il calibro, l'anello di regolazione e il pezzo in lavorazione devono essere bilanciati in temperatura prima della calibrazione.

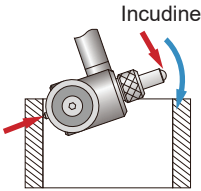


Fig.2